

**Каталог**



**Трубы и фитинги из НПВХ**

## СОДЕРЖАНИЕ

### 3–7    1. Введение

- 1.1** О Компании
- 1.2** История АО «ХЕМКОР»
- 1.3** Почему нас выбирают
- 1.4** География АО «ХЕМКОР»
- 1.5** Регионы
- 1.6** Сегментация рынка
- 1.7** Где купить
- 1.8** Уникальность систем НПВХ

### 8–17    2. Области применения

- 18–21**    3. Обсадные трубы для скважин
- 22–29**    4. Системы напорных трубопроводов
- 30–35**    5. Системы внутренней канализации
- 36–41**    6. Системы наружной канализации
- 42–43**    7. Напорные шланги LayFlat
- 44–49**    8. Монтаж труб НПВХ
- 50–51**    9. Для заметок

## О КОМПАНИИ

Акционерное общество «ХЕМКОР» является крупнейшим в России производителем труб из НПВХ для наружных сетей напорного водоснабжения, для наружных и внутренних систем канализации, а также обсадных труб с резьбой для обустройства водозaborных и технологических скважин.

Благодаря выбранной стратегии развития «ХЕМКОР», накопленному опыту и применению передовых технологий в производстве труб НПВХ, продукция компании является современным высокоеффективным решением, обеспечивающим выполнение комплекса задач по организации новых, реконструкции и модернизации существующих сетей.

Сегодня в числе приоритетов АО «ХЕМКОР» – оперативность принятия решений, контроль качества, индивидуальный подход в обслуживании клиентов.

В 2019 году АО «ХЕМКОР» получило сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001–2015.

## ИСТОРИЯ АО «ХЕМКОР»

1913

Основан один из первых в СССР химических заводов «Корунд», где впервые был произведен аммиак, синтетические отечественные корунды, первое в России производство цианистых солей, первый отечественный полизиозианат.

1980

Выполнен проект строительства цеха по производству труб из НПВХ Московским институтом «Гипропласт». В декабре 1981 года установлены первые экструзионные линии для производства труб и литьевые машины для производства фитингов. В это время цех производил не более 4000 тонн в год.

2007

На производственной базе ООО «Корунд» был создан завод «ХЕМКОР». В ходе реализации проекта на производстве осуществлён пуск в промышленную эксплуатацию линий для производства труб из НПВХ с использованием новейшего оборудования и технологий немецкого концерна «Krauss Maffei», что позволило увеличить производительность комплекса до 30 000 тонн в год.

2019

За время своей деятельности компания «ХЕМКОР» стала крупнейшим российским производителем и поставщиком трубопроводных систем из НПВХ.

К настоящему времени завод покрывает своей продукцией более половины российского рынка!

## ПОЧЕМУ НАС ВЫБИРАЮТ (ПРЕИМУЩЕСТВА)

Предприятие оснащено самым современным высокотехнологичным оборудованием немецкого концерна «Krauss Maffei». На производстве применяется многоэтапная система контроля качества, как сырья, так и готовых труб, осуществляемая собственной лабораторией, аккредитованной Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

### Выбирая наши трубопроводные системы из НПВХ, Вы:



Получаете современные трубы высокого качества с гарантированным длительным периодом эксплуатации 50 лет и более.



Сокращаете время и стоимость монтажа.



Уменьшаете инвестиционные затраты.



Снижаете срок окупаемости объекта.



Сохраняете окружающую среду.



Поставляете чистую воду.

**Наши специалисты всегда дадут Вам квалифицированные рекомендации по использованию труб НПВХ и фасонных изделий в трубопроводных системах, помогут решить вопросы с комплектацией различных объектов.**

## ГЕОГРАФИЯ АО «ХЕМКОР»



### Более 50%

труб НПВХ на территории России  
производятся АО «ХЕМКОР»

Наша продукция соответствует международным стандартам, имеет сертификаты соответствия и гигиенические сертификаты России и СНГ.

Благодаря высокому качеству продукции и такому немаловажному фактору, влияющему на уровень спроса, как оптимальное соотношение цены и качества, компания значительно расширила рынки сбыта.

### Регионы присутствия

Через сеть дилеров продукция АО «ХЕМКОР» реализуется более чем в 60 регионах России, а также в странах СНГ:

#### Центральный ФО

Москва и Московская область  
Белгородская область  
Брянская область  
Владимирская область  
Воронежская область  
Ивановская область  
Калужская область  
Костромская область  
Курская область  
Липецкая область  
Орловская область  
Рязанская область  
Смоленская область  
Тамбовская область  
Тверская область  
Тульская область  
Ярославская область

#### Северо-Западный ФО

Санкт-Петербург и  
Ленинградская область  
Республика Карелия  
Республика Коми  
Архангельская область  
Вологодская область  
Калининградская область  
Мурманская область  
Новгородская область  
Псковская область  
Ненецкий автономный округ

#### Южный ФО

Республика Дагестан  
Республика Ингушетия  
Кабардино-Балкарская  
Республика  
Карачаево-Черкесская  
Республика  
Республика Северная Осетия  
Чеченская Республика  
Ставропольский край

#### Приволжский ФО

Республика Башкортостан  
Республика Марий Эл  
Республика Мордовия  
Республика Татарстан  
Удмуртская Республика  
Чувашская Республика  
Пермский край  
Кировская область  
Нижегородская область  
Оренбургская область  
Пензенская область  
Самарская область  
Саратовская область  
Ульяновская область

#### Уральский ФО

Курганская область  
Свердловская область  
Тюменская область  
Челябинская область  
Ханты-Мансийский  
автономный округ — Югра  
Ямало-Ненецкий  
автономный округ

#### Сибирский ФО

Республика Алтай  
Республика Бурятия  
Республика Тыва  
Республика Хакасия  
Алтайский край  
Забайкальский край  
Красноярский край  
Иркутская область  
Кемеровская область  
Новосибирская область  
Омская область  
Томская область

#### Дальневосточный ФО

Республика Саха (Якутия)  
Камчатский край  
Приморский край  
Хабаровский край  
Амурская область  
Магаданская область  
Сахалинская область  
Еврейская автономная область  
Чукотский автономный округ

#### Страны СНГ

Беларусь  
Казахстан  
Таджикистан  
Азербайджан

### Сегментация рынка

За время деятельности у компании «ХЕМКОР» сложился постоянный круг партнеров, среди которых



строительство-монтажные организации



аэропорты



предприятия жилищно-коммунального хозяйства



агрокомплексы



ЖК комплексы



водоканалы

количество которых постоянно растет.

АО «ХЕМКОР» активно участвует в федеральной программе по модернизации ЖКХ. Наша компания поставляет трубопроводные системы водоканалам многих областей РФ.

## КАК КУПИТЬ

Уточните, кто из дилеров представлен в вашем регионе у регионального менеджера АО «ХЕМКОР». Контакты менеджеров можно узнать на сайте [www.chemkor.ru](http://www.chemkor.ru) или по телефону (495) 335-10-82.

## УНИКАЛЬНОСТЬ СИСТЕМ НПВХ

Трубы из непластифицированного поливинилхлорида (далее по тексту НПВХ), успешно применяются для прокладки водопроводных и канализационных сетей уже около 80 лет. Это объясняется удачным сочетанием уникальных свойств материала НПВХ и технологии раструбного соединения в системах трубопроводов. Высокий спрос у российских и зарубежных потребителей на нашу продукцию объясняется преимуществами трубопроводных систем из НПВХ.



### БУРЕНИЕ СКВАЖИН

Обсадные трубы с трапециoidalной и с трапециoidalной конической упорной резьбой используются в строительстве и обустройстве водозаборных скважин при их бурении на воду. Подобный тип резьбы позволяет облегчить процесс монтажа. Труба может использоваться как самостоятельная система для бурения.

Обсадные трубы также применяются для крепления стволов технологических скважин и транспортировки сернокислых выщелачивающих и продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 30 мг/л, при температурах растворов от +15 °C до +45 °C. Комплектуются скважинными фильтрами и оголовками.

### ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Опыт показывает, что трубы из НПВХ могут находиться в эксплуатации без химических и механических изменений в течение 50 и более лет. Простое по конструкции и надежное герметичное соединение с использованием уплотнительного кольца позволяет использовать их при строительстве трубопроводов в районах с высокой сейсмичностью.

### ГИГИЕНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Материал НПВХ не способствует размножению бактерий и не влияет на органолептические свойства воды, не выделяет в окружающую среду токсичных веществ, безопасен для организма человека при непосредственном контакте, соответствует требованиям к пищевым и потребительским предметам.

### РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

Трубопроводные системы из раструбных труб НПВХ отличаются простотой обслуживания и ремонта. В случае механического разрушения элементов систем, поврежденный участок трубы быстро и просто заменить на новый, либо восстановить при помощи специальных ремонтных муфт.

### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Материал НПВХ химически стойкий. Трубопроводы из НПВХ устойчивы к любым воздействиям агрессивных грунтов. В длинный перечень веществ, которые можно транспортировать по трубам из НПВХ, входят серная, соляная, фосфорная, азотная и другие кислоты, ртуть, бензин, жиры, мыло, пиво, вино, молоко и т. д., поэтому трубы из НПВХ нашли широкое применение в технологических трубопроводах пищевой, химической и других отраслях, с успехом заменив дорогую нержавеющую сталь.

## ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

### **НПВХ – самый прочный и самый дешевый из крупнотоннажных полимеров.**

Трубы из НПВХ имеют наивысший показатель MRS(минимальная требуемая прочность при эксплуатации не менее 50 лет) по сравнению с трубами из других материалов. При равных рабочем давлении и внешнем диаметре толщина стенки НПВХ-труб меньше, а внутреннее сечение больше. Поэтому удельные потери давления в трубах из НПВХ меньше на 20%, чем в трубах из ПЭ100, благодаря чему можно сэкономить 8% электроэнергии при эксплуатации.

Трубы из НПВХ отличаются повышенной жесткостью, будучи при этом гораздо эластичнее традиционных жестких материалов: керамики, чугуна и др. У них наилучшее отношение модуля упругости к цене, поэтому напорные трубы из НПВХ наиболее ходовых диаметров – на 10–20% дешевле.

## ЭКОНОМИЧНОСТЬ

При строительстве новых сетей трубопроводов, а также при их реконструкции огромное значение имеет технологическая взаимозаменяемость элементов раstraубных соединений по геометрическим размерам, что позволяет качественно соединять трубы из НПВХ при помощи фасонных изделий с трубами из других материалов при минимальных затратах времени в любом их сочетании. При этом трубы, поставляемые компанией «ХЕМКОР» легки, их удельный вес в пять раз(!) меньше веса металлических труб, что обеспечивает экономию при транспортировке и монтаже, исключает необходимость применения мощной подъемной техники. Монтаж систем из НПВХ (соединение раstraубное с уплотнительным кольцом) очень прост, стоимость его ниже монтажа систем из других полимеров приблизительно на 30%, т.к. не требуется дорогостоящее, энергоемкое и тяжелое сварочное оборудование, работа с которым требует высокой квалификации персонала.

**Все эти факторы в сочетании с невысокой стоимостью наших труб делают их экономически привлекательными для применения в различных трубопроводных системах.**

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Трубы и фасонные части НПВХ в процессе хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают влияния на организм человека при непосредственном контакте. Трубы НПВХ в 5 раз легче стальных, поэтому осуществлять все работы с ними значительно удобнее.

Складировать трубы можно как в помещениях, так и на открытых площадках. Трубы, при хранении на открытых площадках более 6 месяцев, для защиты от ультрафиолетового излучения, необходимо накрыть непрозрачной пленкой, не препятствуя проветриванию, или установить над ними навес. Трубы складируются в штабелях на ровном основании с использованием деревянных подкладок, уложенных перпендикулярно оси труб. Высота штабеля при хранении труб с SDR 17,21 не должна превышать 5 м, труб с SDR 41,33,26 не должна превышать 3 м; при транспортировании всех видов труб высота штабеля – не более 3 м.

Трубы и фасонные части перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

## ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ТРУБОПРОВОДА

Трубы и фасонные изделия из НПВХ, производимые компанией «ХЕМКОР», имеют эффективную и безопасную уплотнительную систему. Водонепроницаемость раstraубных соединений обеспечивается за счет расклинивания резинового кольца специальной формы в зазоре между наружной поверхностью трубы и внутренней поверхностью раstrauba.

Резиновое кольцо жестко ограничено со всех сторон, даже незначительные его смещения исключены. Материал колец имеет стабильную температурную устойчивость: для напорных труб (EPDM) в диапазоне от -50 до + 150 °C; для канализационных труб (SBD) в диапазоне от -50 до + 100 °C и обеспечивает необходимую длительную прочность соединения, достаточную для соблюдения герметичности стыка на протяжении всего срока эксплуатации труб. Специальная форма полностью компенсирует все возможные тепловые деформации кольца. Гарантийный срок эксплуатации колец в трубопроводах из НПВХ составляет не менее 50 лет.



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Наша компания ориентирована на выпуск качественной продукции.

Благодаря высокому качеству продукции и такому немало-важному фактору, влияющему на уровень спроса, как оптимальное соотношение цены и качества, компания значительно расширила рынки сбыта.

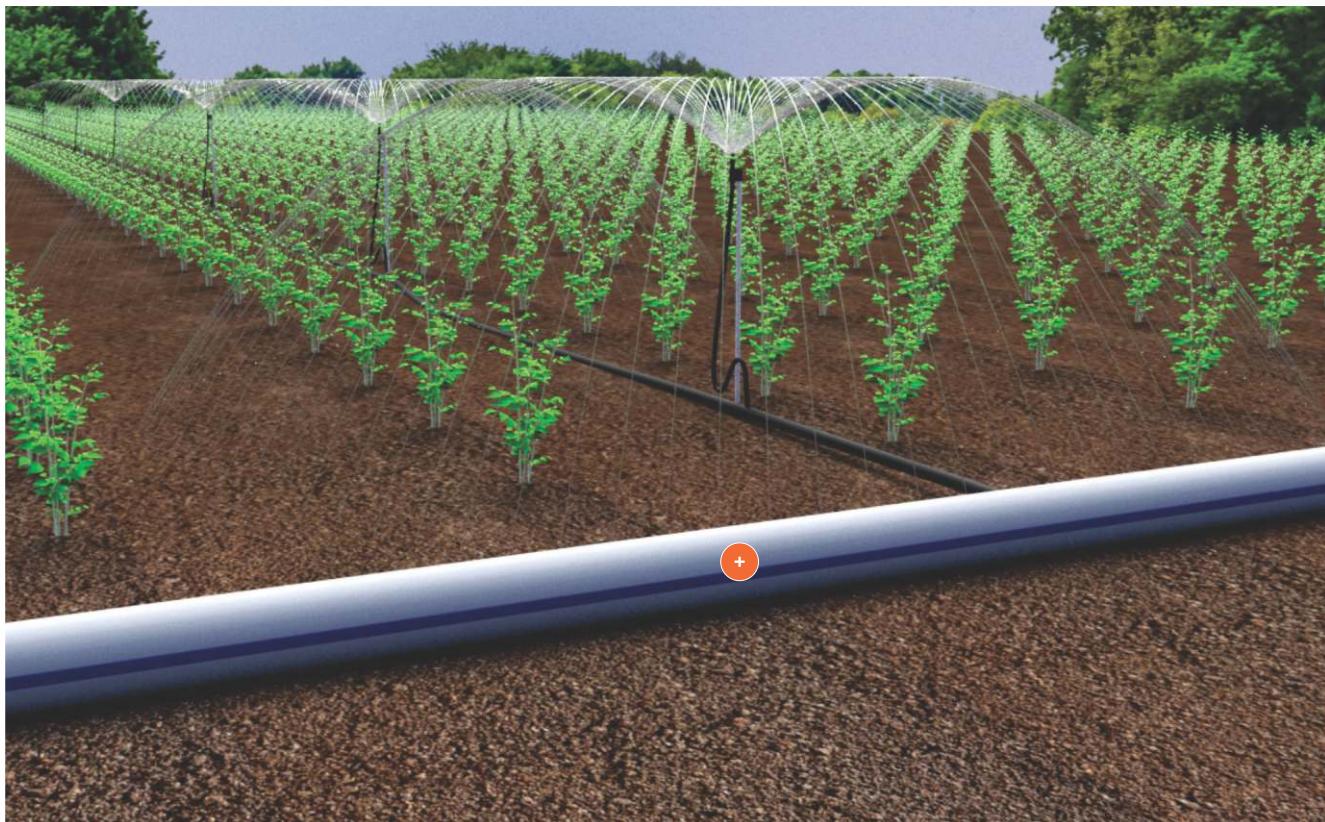
## ОРОШЕНИЕ

Специализированные шланги Lay Flat используются фермерскими хозяйствами и агропредприятиями на площади от 1 до 500 Га. При их создании учитывались особенности применения в полевых условиях. Поэтому шланги LF способны работать при различной температуре, не боятся проезда по ним сельхозтехники, не подвержены скручиванию. Шланг имеет небольшие габариты, что позволяет достаточно быстро развернуть систему полива на любом участке, в том числе со сложным рельефом.

В сочетании с трубами НПВХ шланги LF позво-

ляют сформировать сеть орошения на участках большой площади. Шланги могут использовать для закачки воды в систему из естественных водоёмов, распределения жидкости по посевным площадям, в том числе для внесения жидких подкормок.

Отдельное направление использования Lay Flat – создание капельного полива. Гибкий армированный рукав LF подводит очищенную и удобренную воду от источника к капельным линиям. Благодаря капельному поливу предотвращает размытие почвы.



Магистральный трубопровод (шланг) Lay Flat с рабочим давлением 4, 6 атм сделан из материала, в котором без труда можно проделать отверстие для монтажа фитингов, с последующим присоединением поливочных шлангов и системы капельного полива. При необходимости отверстие можно заглушить.

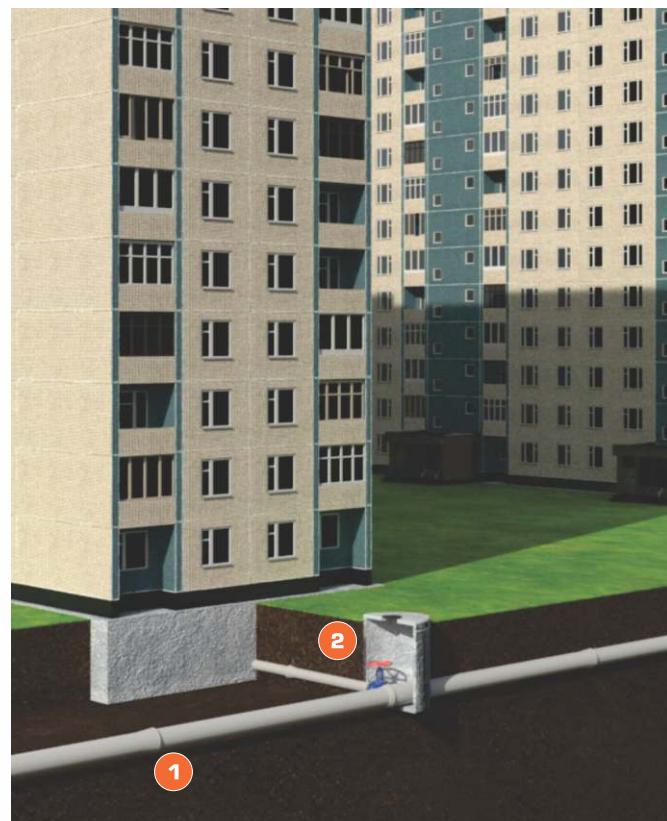
## НАПОРНОЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ (ХОЛОДНАЯ ВОДА)

Обеспечение жилых домов качественной питьевой водой задача, требующая пристального внимания. Каким бы ни был источник водоснабжения без сооружения линий водопровода не обойтись. И именно трубы часто оказывают негативное влияние на качество воды, которая выходит из крана в квартире.

Напорные трубы из НПВХ – это гарантия, что конечному потребителю вода поступит того же качества, что и на выходе из источника водоснабжения. Непластифицированный поливинилхлорид – материал, из которого выполнены трубы – не подвергается разрушению при длительном нахождении в земле, что защищает

воду от проникновения примесей, а сам трубопровод от возможных повреждений при подвижках грунта.

АО «Хемкор» выпускает напорные трубы больших диаметров, что позволяет использовать их для магистральной разводки сетей по территории жилой застройки, например, квартала или поселка до подвода водопровода к дому. Современные трубы НПВХ «Хемкор» – это длительная эксплуатация сетей водоснабжения, обеспечивающих высокое качество подаваемой воды с минимальными расходами на эксплуата-



Магистральный трубопровод состоит из трубы напорной НПВХ с раструбным соединением диаметром от 90 мм.

Раструбные соединения напорных трубопроводов герметизируются с помощью резиновых (эластомерных) уплотнительных колец. Технические требования к уплотнениям установлены в европейском стандарте EN681-1. Основное требование – при контакте с водой используемые уплотнительные материалы в условиях эксплуатации не должны влиять на качество воды.

В зависимости от условий эксплуатации уплотнители имеют следующую маркировку:  
WA – питьевая вода до 50°C;

WC – техническая вода, системы водоотлива, канализация (постоянный поток жидкости с температурой до 45°C, временный – до 95°C);

WG – то же, что и для типа WC с дополнительным требованием маслостойкости.

Уплотнения изготавливаются из резины SBR с твердостью 60±5 (SBR 60+5 IRHD).



В данном случае Задвижка служит для отключения объекта от магистрального трубопровода.

## ЛИВНЕВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ

Трубы для ливневой канализации из НПВХ служат для отвода и последующей транспортировки талой или дождевой воды. Она проходит по системам труб от специальных приёмников до коллектора.

Практически любая ливневая канализация для малоэтажного строительства работает по принципу «самотека». То есть, трубы размещаются под таким уклоном, чтобы вода по инерции стекала в нужном направлении.

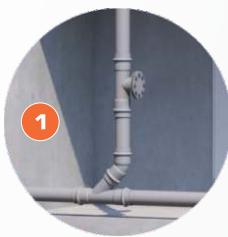
Поэтому для коттеджей и небольших зданий применяется безнапорная труба из НПВХ для канализации.

При проектировании высокого этажного и промышленного строительства применяют напорные трубы из НПВХ, выдерживающие давление до 1,6 МПа.

### Многоквартирный дом



На стояках ревизии необходимо устанавливать в нижнем этаже зданий, а при наличии отступов над ними. Ревизия устанавливается в удобном для обслуживания месте. В качестве ревизии используется «Тройник НПВХ с металлическим фланцем»



### Частный дом



Слив дождевой воды производится в контрольно-ревизионный колодец, откуда по трубам для системы канализации НПВХ попадает в ливневую канализацию.



## СБОР ЛИВНЕВЫХ СТОКОВ



Контрольно-ревизионный колодец предназначен для сбора ливневых вод и передачи их в ливневую канализацию. На колодец надевается пластиковая крышка, которая задерживает попадание в ливневую канализацию посторонних предметов. Сам контрольно-ревизионный колодец собирается из элементов системы наружной канализации НПВХ и состоит из трубы, переходного тройника и заглушки.

## КАНАЛИЗАЦИЯ

Трубы из НПВХ наиболее популярны для обустройства современных систем внутренней и наружной канализации. Они устойчивы практически ко всем веществам, имеющимся в бытовых или производственных отходах. Гладкая поверхность пластиковых труб не создает трения при течении сточных вод, на стенках не образуется отложений, а значит, риск их засорения сводится к минимуму. Фитинги для канализационных труб позволяют без проблем добиваться необходимой схемы и конфигурации системы.

### Внутренняя канализация



Абсолютная герметичность канализационных труб, достигаемая специальными уплотнительными кольцами, исключает возможность протечек и попадания внутрь посторонней грязи и грунтовой воды. Трубы для внутренней канализации изготавливаются по ТУ 6-19-307-89 и имеют однородную стенку. Трубы для наружной канализации имеют структурированную стенку и изготавливаются по ГОСТ Р 54475-2011. Обе системы гарантированно и качественно соединяются между собой через раструб без дополнительных приспособлений.

Слив бытовой канализации от умывальника и ванны осуществляется по самотечным раструбным трубам и фитингам Ф50мм, с последующим подсоединением через редуктор к трубопроводу Ф110мм. Уклон для труб Ф50мм должен составлять 3мм на 1 пог.м.трубы. Соединение труб осуществляется через косые тройники.



Стояк системы внутренней канализации монтируют из самотечных раструбных труб Ф110мм. Для присоединения к стояку отводных трубопроводов предусматриваются косые тройники и крестовины (за исключением двухплоскостных крестовин). За счет утолщенной стенки трубы для внутренней канализации из НПВХ имеют повышенную шумоизоляцию.



### Наружная канализация



Трубы для наружной канализации применяют в зависимости от объема сточных вод и нагрузок. Для решения данной задачи изготавливаются самотечные раструбные структурированные трубы из НПВХ диаметрами от 110 мм до 500 мм и кольцевой жесткостью Sn2, Sn4, Sn8. Герметичность соединения труб осуществляется за счет резиновых уплотнительных колец.



## НАВОЗОУДАЛЕНИЕ

Ежедневно в животноводческих помещениях скапливается огромное количество навоза, который в смеси с подстилкой является ценным органическим удобрением. Для поддержания санитарно-гигиенических норм в свинарниках была создана специальная самосплавная система навозоудаления, которая позволяет поддерживать на свинокомплексе оптимальный микроклимат и повышать эффективность выращивания свиней. Удобство использования системы заключается в том, что она идеально подходит для реализации как в маленьком, так и в большом свинарнике.

### Преимущества

- превосходная устойчивость к атмосферным явлениям, ультрафиолетовым лучам и озону;
- отличная устойчивость к истиранию, подходит для всех типов грунта;
- не происходит биологического распада, превосходная устойчивость к сельскохозяйственным химикатам и удобрениям;
- минимальные потери давления, очень низкая способность к растяжению;
- очень надежна и практична для длительного срока службы.

Основным принципом, гарантирующим полный слив навозной массы, является принцип отсутствия каких либо источников подсоса воздуха при сливе, поэтому сливные горловины всех

Трубы безнапорные для наружной канализации из НПВХ отлично зарекомендовали себя при строительстве систем навозоудаления. Трубы безнапорные для наружной канализации из НПВХ используются в качестве транспортирующей трубы системы утилизации навоза. Диапазон рабочих температур: от 0°C до +60°C, при кратковременном использовании до +90°C.

### Система навозоудаления



остальных ванн, расположенных на одной линии труб навозоудаления, должны быть плотно закрыты герметизирующими пробками.

Сливная горловина с герметизирующей пробкой.



## ТЕПЛИЦЫ

Трубы из НПВХ широко применяются при обустройстве теплиц. Из них монтируют трубопроводные системы для вентиляции, подкормки растений и отведения сточных вод с крыш.

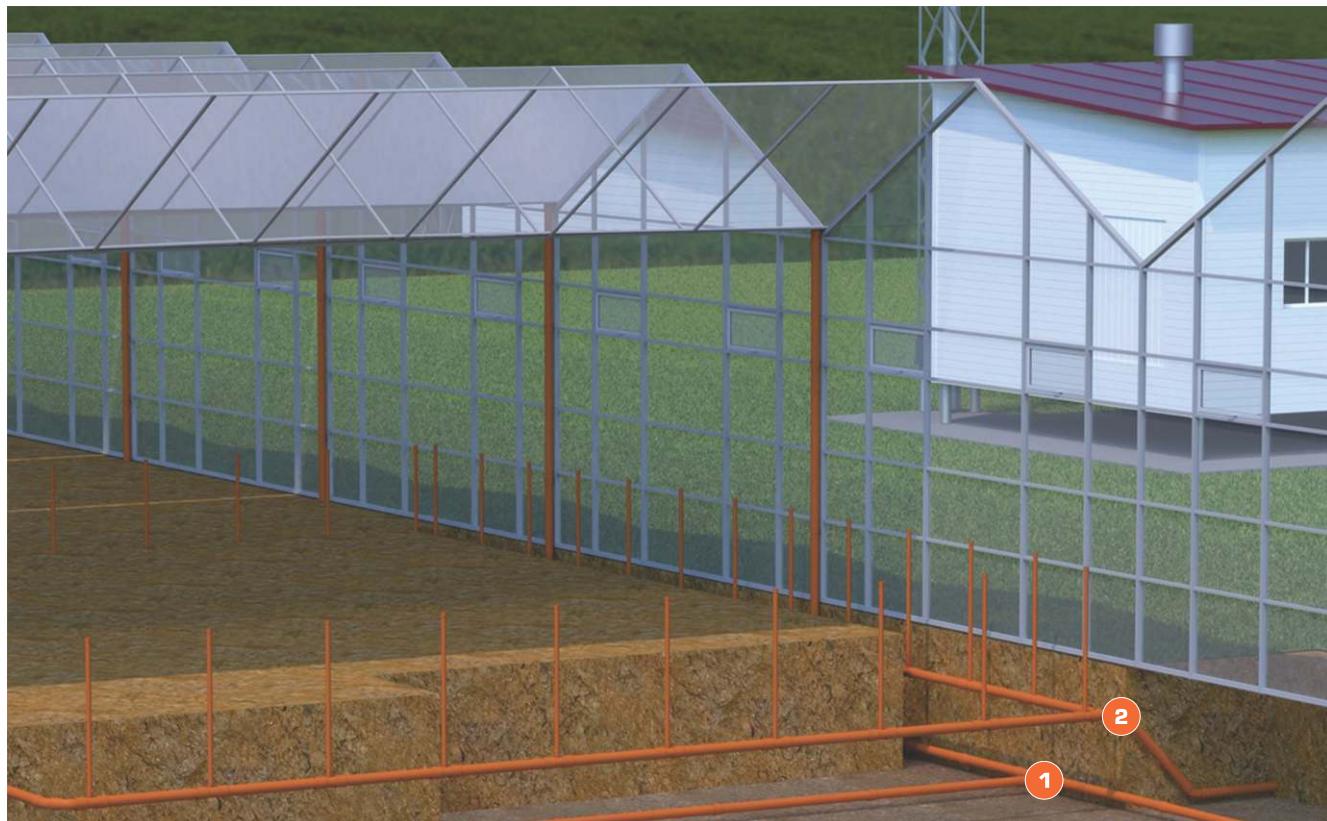
Система подкормки СО<sub>2</sub>:

Внутритепличная часть системы СО<sub>2</sub> служит для транспортировки, распределения отходящих газов и подачи СО<sub>2</sub> в зону роста растений. В каждом пролете теплиц предусматриваются трубы НПВХ 50 мм с микроотверстиями под каждым рядом растений. Труба вертикальная

для подачи газа меньше по диаметру подающей магистральной трубы, которая проходит под землей. Все коммуникации прокладываются под землей без уклона.

Отведение стоков с крыш:

Внутренняя часть распределительной системы в теплицах служит для отвода сточных вод с крыш теплиц. Система собирается из труб и фитингов НПВХ диаметром от 90 до 500 мм в зависимости от объема отводящих стоков. Все коммуникации прокладываются под землей без уклона.



Трубы соединяются через  
раструб с помощью ре-  
зинового уплотнительного  
кольца.



Узел соединения магис-  
тральной трубы с трубами с  
микроотверстиями.

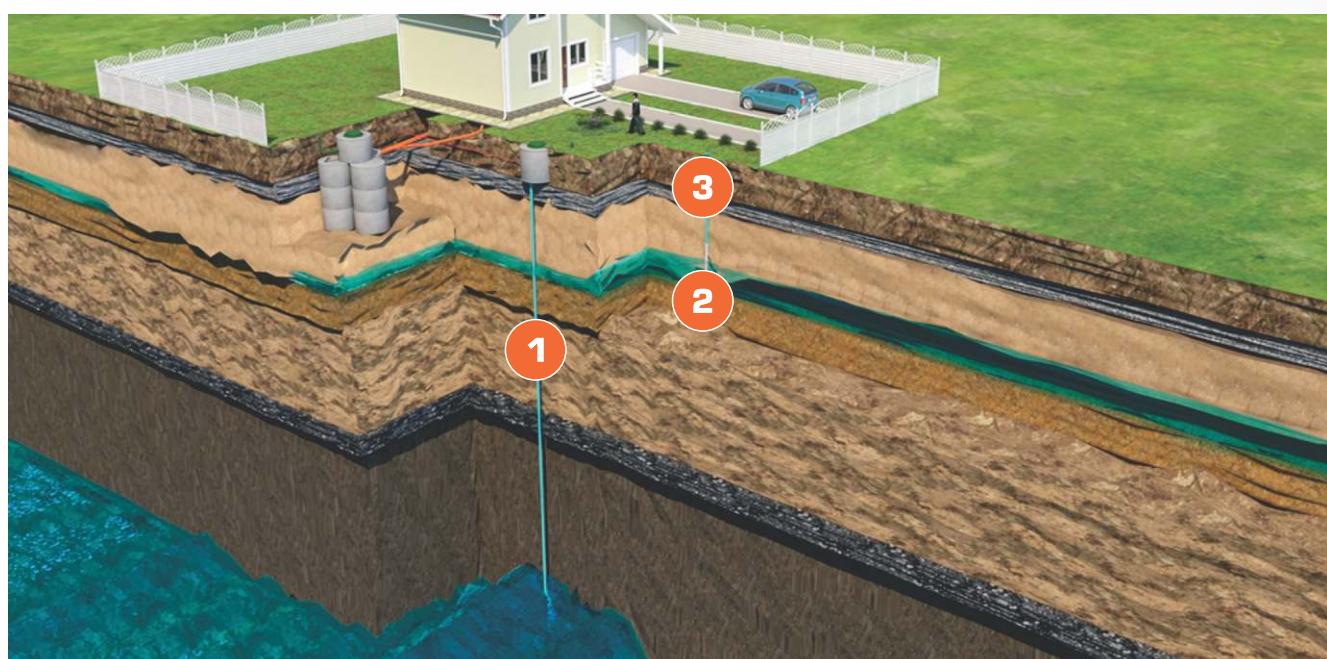
## СКВАЖИНЫ

Обсадные трубы с трапециoidalной и с трапециoidalной конической упорной резьбой используются в строительстве и обустройстве водозаборных скважин при их бурении на воду. Комплектуются скважинными фильтрами и оголовками.

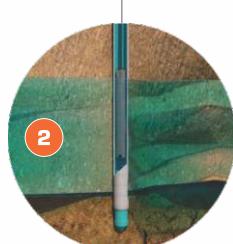
Бурение скважин с применением труб НПВХ позволяет избегать загрязнения подземных вод,

а также увеличивает скорость бурения, благодаря уменьшенному диаметру по сравнению с обычными стальными трубами.

Обсадные трубы также применяются для крепления стволов технологических скважин и транспортировки сернокислых выщелачивающих и продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 30 мг/л.



Трубы соединяются между собой на резьбе и изготавливаются для скважин глубиной до 100 метров и с увеличенной толщиной стенки для скважин глубиной до 300 метров.



Фильтры для скважин изготавливаются трех видов: Щелевые (для неглубоких скважин полускальных неустойчивых, щебнистых и галечниковых пород); с напылением из ПВД (для всех несуффизионных несвязанных и связанных грунтов с повышенной защитой от механических примесей); со стальной сеткой галунного плетения (для первичной очистки питьевой воды в глубинных скважинах).



Оголовок для скважины изготовлен из полиэтилена и рассчитан на подвешивание к нему груза до 200 кг. Оголовок имеет резиновое уплотнительное кольцо для его герметизации на обсадной трубе НПВХ, а также карабин для подвешивания насоса, кабельный сальник для герметизации и защиты кабеля, муфту для крепления ПЭ трубы и монтажные петли для удобства работы с оголовком.



## ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ СКВАЖИН

Обсадные трубы изготавливаются наружным диаметром от 90 до 400 мм в соответствии с ТУ 2248-001-84300500-2009 «Трубы и корпуса фильтров для скважин из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) с резьбой».

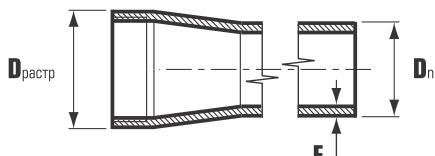
Использование обсадных труб НПВХ для обустройства водозаборных скважин продиктовано современными требованиями к качеству питьевой воды.

Бурение скважин с применением труб НПВХ позволяет избегать загрязнения подземных вод, а также увеличивает скорость бурения, благодаря уменьшенному диаметру по сравнению с обычными стальными трубами.

Как правило, скважинная вода добывается из водоносных горизонтов, содержащих неустойчивые или сыпучие породы – пески, галечники, трещиноватые известняки. Поэтому в воде, которая набирается в эксплуатационную колонну, могут содержаться механические примеси.

Предотвратить попадание механических примесей из водоносного горизонта в водоприемную трубу можно с помощью скважинных фильтров.

## ТРУБА ОБСАДНАЯ НПВХ



**Трубы изготавливаются следующих видов:**

- С раструбом с трапециoidalной резьбой с нормальной стенкой. Один конец с раструбом с внутренней резьбой, другой – гладкий с наружной резьбой для скважин глубиной до 100 метров;
- С увеличенной толщиной стенки с внутренней и наружной резьбой для скважин глубиной до 300 метров (под заказ).

Артикул	Dп, мм	E, мм	Длина трубы, мм
1292001	90	5,0	2000
1292002			3000
1292003		8,0	2000
1292004			3000
1292005	113	5,0	2000
1292006			3000
1292007		7,0	2000
1292008			3000
1292009	125	5,0	2000
1292010			3000
1292011		6,0	2000
1292012			3000
1292013		7,5	2000
1292014			3000

Артикул	Dп, мм	E, мм	Длина трубы, мм
1292015	140	6,5	2000
1292016			3000
1292017		8,0	2000
1292018			3000
1292019	165	7,5	2000
1292020			3000
1292021		9,5	2000
1292022			3000
1292023	195	8,5	3000
1292024			3000
1292025		11,5	3000
1292026			3000
1292027		14,5	3000
			3000
		10,0	3000
			3000
		13,0	3000
			3000

Показатель	Значения
Ударная прочность по Шарпи, количество разрушившихся образцов, % не более	10
Предел текучести при растяжении, МПа	45–55
Температура размягчения по Вика, С, не менее	80
Модуль упругости при изгибе, Мпа [н/мм <sup>2</sup> ]	2500–3000
Ударная вязкость образца с надрезом, кДж/м <sup>3</sup> , не менее	5
Глубина установки в скважине, м	До 100
с увеличенной стенкой, м	Более 300

## ЗАГЛУШКА КОНУСНАЯ ДЛЯ ОБСАДНЫХ ТРУБ



Показатель	Значения	Артикул	Dп, мм
Материал	ПНД	2280042	90
ГОСТ	16338-85	2280043	113
Цвет	синий или темно-голубой	2280044	125
Внутренняя резьба	отсутствует		

Заглушка конусная для обсадных труб НПВХ диаметром 90, 113, 125 мм предназначена для предотвращения попадания взвесей, песка, примесей и остатков бурового шлама из водоносного горизонта вовнутрь обсадной колонны. Заглушка крепится на нижнюю резьбу фильтра, выполненного на НПВХ трубе.

## ФИЛЬТРЫ ДЛЯ СКВАЖИН

**Щелевой фильтр**



Представляет собой обсадную НПВХ трубу с нанесенной поперечной перфорацией в виде щелей шириной 0,4 мм.

Достоинствами щелевых фильтров являются:

- долговечность;
- стойкость к механическим повреждениям при спуске обсадной колонны в скважину;
- невысокая стоимость.

Применяются щелевые фильтры в неглубоких скважинах на полускальных неустойчивых, щебнистых и галечниковых породах с преобладающей крупностью частиц щебня и гальки от 20 до 100 мм (более 50% по массе).

Артикул	Dп, мм	E, мм	Длина, мм
2282039	125	5,0	2000

**Фильтр с напылением из ПВД**



Напыление фильтрующего слоя из ПВД на предварительно перфорированную обсадную трубу НПВХ производится горячим способом. За счет адгезии фильтрующий слой надежно фиксируется на трубе.

Достоинством фильтров из волокнисто-пористого ПВД является возможность использования их в нейтральных, кислых и щелочных средах с высокой минерализацией грунтовых вод. Изделие из волокнисто-пористого ПВД не изменяет органолептических свойств холодной воды, не

выделяет в воду вредных химических веществ, нетоксично, не подвержено обрастианию солями жесткости.

Применяются фильтры из волокнисто-пористого ПВД практически для всех несуффизионных, несвязных и связных грунтов. Они надежно защищают воду от механических примесей.

Артикул	Dп, мм	E, мм	Длина, мм
2282038	125	5,0	2000

**Фильтр со стальной сеткой галунного плетения (на песок)**



Представляет собой перфорированную обсадную НПВХ трубу с двойной обмоткой нержавеющей проволокой и галунной нержавеющей сеткой п. 56. Такой фильтр применяется для очистки от средне- и мелкозернистых песков (с преобладающим размером частиц 0,1–0,25 мм более 50% по массе), но не рекомендуется применять сетки с галунным плетением на глинистых почвах.

Нержавеющая сетка очень широко применяется в качестве первичной

очистки питьевой воды в глубинных скважинах. Такая сетка позволяет полностью устраниТЬ проникновение песка и прочих мелких частиц в систему водоснабжения. Достоинством фильтров со стальной сеткой является их высокая прочность, долговечность, устойчивость к коррозии, а также к воздействиям температур.

Артикул	Dп, мм	E, мм	Длина, мм
2282037	125	5,0	2000

## ОГОЛОВОК ДЛЯ СКВАЖИНЫ



Оголовок для скважины изготовлен из полиэтилена и рассчитан на подвешивание к нему груза до 200кг. Оголовок имеет резиновое уплотнительное кольцо для его герметизации, а также карабин для подвешивания

насоса, кабельный сальник для герметизации и защиты кабеля, муфту для крепления ПЭ трубы и монтажные петли для удобства работы с оголовком.

Наименование изделия	Артикул	Диаметр обсадной трубы, мм
Оголовок универсальный ОГС 113-127/32	2282040	113-125
Оголовок универсальный ОГС 125-165/32	2282041	125-165



## СИСТЕМА НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

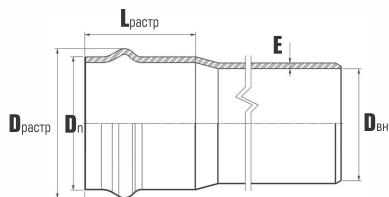
Трубы предназначены для напорных систем, транспортирующих воду, в том числе для хозяйствственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0 до 45 °С, а также другие жидкые и газообразные вещества, к которым трубы и резиновые уплотнительные кольца химически устойчивы.

Трубы производятся по ГОСТ 32415–2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления» из НПВХ серого цвета (оттенки не регламентируются) диаметром от 90 по 500 мм рабочим давлением МOP до 1,6 МПа (16 атмосфер).



## ТРУБА НАПОРНАЯ НПВХ 125

раструбная с резиновым  
уплотнительным кольцом



Артикул	D <sub>п</sub> , мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	---------------------	-------	-----------------

**SDR 41 PN6,3** Рабочее давление МОР 0,63 МПа

1191001	90	2,2	6100
1191002	110	2,7	3120
1191003	110	2,7	6120
1191004	160	4,0	3140
1191005	160	4,0	6140
1191006	225	5,5	6160
1191007	315	7,7	6190
1191008	400	9,8	6220
1191009	500	12,3	6260

Артикул	D <sub>п</sub> , мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	---------------------	-------	-----------------

**SDR 33 PN8** Рабочее давление МОР 0,8 МПа

1191010	110	3,4	3120
1191011	110	3,4	6120
1191012	160	4,9	6140
1191013	225	6,9	6160
1191014	315	9,7	6190
1191015	400	12,3	6220
1191016	500	15,3	6260

Артикул	D <sub>п</sub> , мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	---------------------	-------	-----------------

**SDR 26 PN10** Рабочее давление МОР 1,0 МПа

1191017	110	4,2	3120
1191018	110	4,2	6120
1191019	160	6,2	3140
1191020	160	6,2	6140
1191021	225	8,6	6160
1191022	315	12,1	6190
1191023	400	15,3	6220
1191024	500	19,1	6260

Артикул	D <sub>п</sub> , мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	---------------------	-------	-----------------

**SDR 21 PN12,5** Рабочее давление МОР 1,25 МПа

1191025	90	4,3	6100
1191026	110	5,3	3120
1191027	110	5,3	6120
1191028	160	7,7	3140
1191029	160	7,7	6140
1191030	225	10,8	6160
1191031	315	15,0	6190
1191032	400	19,1	6220
1191033	500	23,9	6260

Артикул	D <sub>п</sub> , мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	---------------------	-------	-----------------

**SDR 17 PN16** Рабочее давление МОР 1,6 МПа

1191034	110	6,6	3120
1191035	110	6,6	6120
1191036	160	9,5	3140
1191037	160	9,5	6140
1191038	225	13,4	6160
1191039	315	18,7	6190
1191040	400	23,7	6220

## ОТВОД НАПОРНЫЙ НПВХ 125



**SDR 26**

Рабочее давление МОР 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181041	90x30
2181042	90x45
2181043	90x90
2181044	110x11
2181045	110x22
2181046	110x30
2181047	110x45
2181048	110x60
2181049	110x90

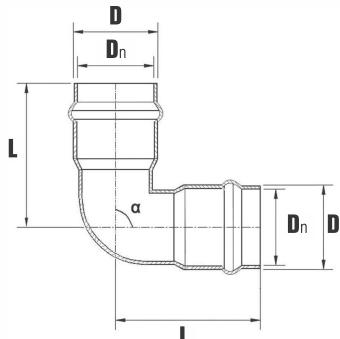
Артикул	Наименование
2181050	160x11
2181051	160x22
2181052	160x30
2181053	160x45
2181054	160x60
2181055	160x90

Артикул	Наименование
2181056	225x11
2181057	225x22
2181058	225x30
2181059	225x45
2181060	225x60
2181061	225x90

Артикул	Наименование
2181062	315x11
2181063	315x22
2181064	315x30
2181065	315x45
2181066	315x60
2181067	315x90

Артикул	Наименование
2181068	400x11
2181069	400x22
2181070	400x30
2181071	400x45
2181072	400x60
2181073	400x90
2181074	500x45
2181075	500x90

## ОТВОД НПВХ двухрастворный

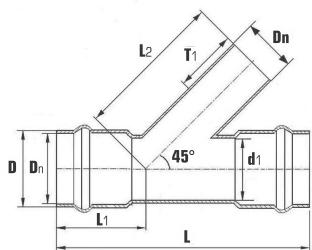


**SDR 26**

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181076	110x45
2181077	110x90
2181078	160x45
2181079	160x90

## ТРОЙНИК НПВХ расструбный 45°

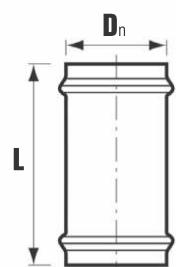


**SDR 26**

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

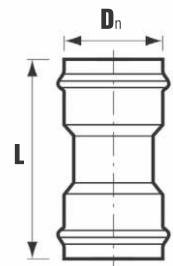
Артикул	Наименование
2181136	110/110
2181137	160/160

## МУФТА НПВХ скользящая ремонтная



Артикул	Наименование
2181106	90
2181107	110
2181108	160
2181109	225
2181110	315
2181111	400
2181112	500

## МУФТА НПВХ соединительная

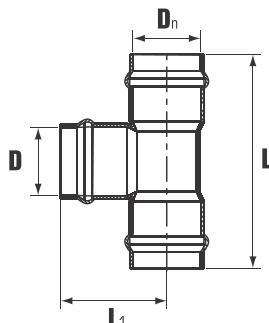


**SDR 26**

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181113	90
2181114	110
2181115	160
2181116	225

## ТРОЙНИК НПВХ раструбный



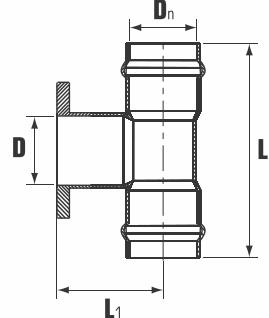
Артикул	Наименование
2181117	90/90
2181118	110/90
2181119	110/110
2181120	160/110
2181121	160/160
2181122	225/110

### SDR 26

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181123	225/160
2181124	225/225
2181125	315/110
2181126	315/160
2181127	315/315

## ТРОЙНИК НПВХ с НПВХ фланцем



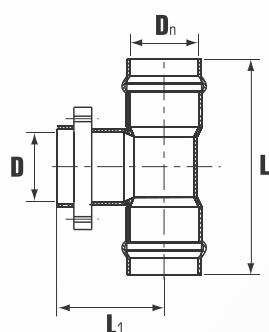
Артикул	Наименование
2181128	110/110
2181129	160/110
2181130	160/150
2181131	225/100

### SDR 26

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181132	225/150
2181133	225/200
2181134	315/110
2181135	315/150

## ТРОЙНИК НПВХ с металлическим фланцем



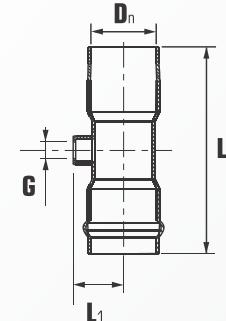
Артикул	Наименование
2181138	90/80
2181139	110/80
2181140	110/100
2181141	160/100

### SDR 26

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181142	160/150
2181143	225/150
2181144	225/200

## ТРОЙНИК НПВХ с резьбовым выходом



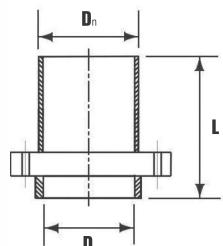
Артикул	Наименование
2181162	110/2"

### SDR 26

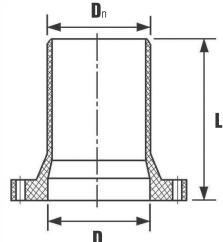
Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181163	160/2"

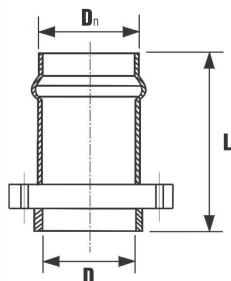
## ПАТРУБОК НПВХ ГЛАДКИЙ с металлическим фланцем



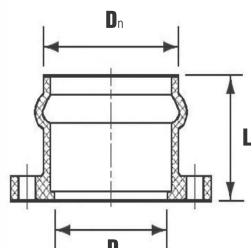
## ПАТРУБОК НПВХ ГЛАДКИЙ с НПВХ фланцем



## ПАТРУБОК НПВХ РАСТРУБНЫЙ с металлическим фланцем



## ПАТРУБОК НПВХ РАСТРУБНЫЙ с НПВХ фланцем



### SDR 26

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181092	90/80
2181093	110/100
2181094	160/150
2181095	225/200
2181096	315/300
2181097	FW 400
2181098	FW 500

### SDR 26

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181087	110/100
2181088	160/150
2181089	225/200
2181090	315/300
2181091	400/400

### SDR 26

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

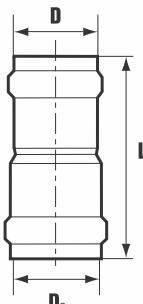
Артикул	Наименование
2181050	90/80
2181051	110/100
2181052	160/150
2181053	225/200
2181054	315/300

### SDR 26

Рабочее давление  
MOP 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181145	110/100
2181146	160/150
2181147	225/200
2181148	315/300
2181149	400/400

## ПАТРУБОК НПВХ переходной двухрастворный

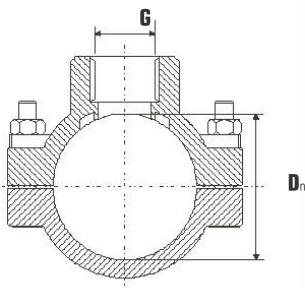


### SDR 26

Рабочее давление  
МОР 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181099	110/90
2181100	160/110
2181101	225/110
2181102	225/160
2181103	315/160

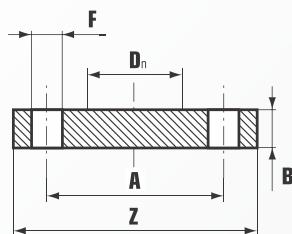
## СЕДЕЛКА НПВХ



Рабочее давление  
МОР 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181080	90/1"
2181081	110/1"
2181082	110/2"
2181083	160/1"
2181084	160/2"
2181085	225/2"
2181086	225/4"

## ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ГЛУХОЙ



Рабочее давление  
МОР 1,0 МПа

Артикул	Наименование
2181157	80
2181158	100
2181159	150
2181160	200
2181161	300
2181155	UR-Cast 400
2181156	UR-Cast 500



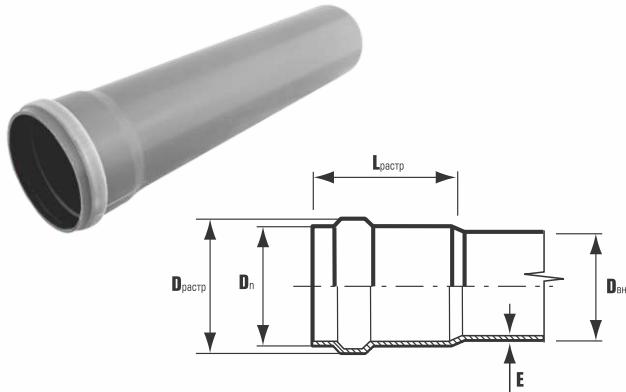
## СИСТЕМА ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Трубы и фитинги предназначены для систем хозяйствен-но-фекальной канализации зданий, внутренних водосто-ков и внутриквартальной канализации.

Трубы производятся по ТУ 6-19-307-86 «Трубы и пат-рубки из непластифицированного поливинилхлорида для канализации» диаметрами 50 и 110 мм серого цвета (оттенки не регламентируются). Фитинги изготавливаются по ТУ 2248-002-84300500-2012 «Фасонные части из непластифицированного поливинилхлорида для систем наружной и внутренней канализации».

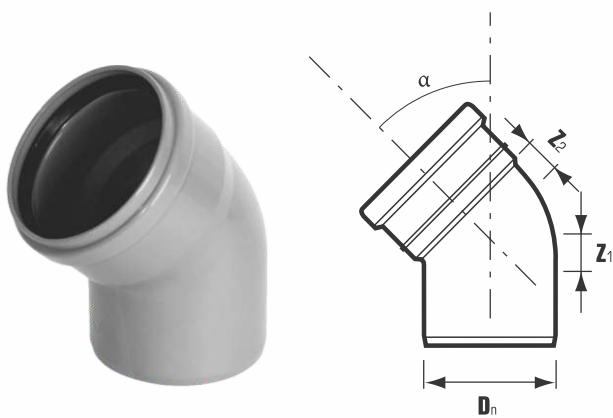


## ТРУБА НПВХ для систем внутренней канализации



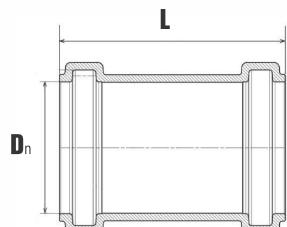
Артикул	$D_n, \text{мм}$	$E, \text{мм}$	Длина трубы, $\text{мм}$
1391001	50	1,8	500
1391002	50	1,8	1000
1391003	50	1,8	1500
1391004	50	1,8	2000
1391005	50	1,8	3000
1391006	50	3,2	500
1391007	50	3,2	1000
1391008	50	3,2	1500
1391009	50	3,2	2000
1391010	50	3,2	3000
1391011	110	2,2	500
1391012	110	2,2	1000
1391013	110	2,2	1500
1391014	110	2,2	2000
1391015	110	2,2	3000
1391016	110	3,2	500
1391017	110	3,2	1000
1391018	110	3,2	1500
1391019	110	3,2	2000
1391020	110	3,2	3000

## ОТВОД НПВХ



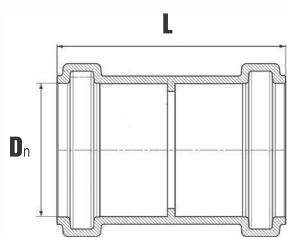
Артикул	Наименование
2391027	50x45
2391028	50x87
2391029	110x45
2391030	110x87
2381036	50x15
2381037	50x30
2381038	110x15
2381039	110x30

## МУФТА РЕМОНТНАЯ надвижная НПВХ



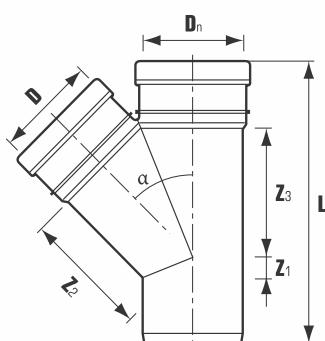
Артикул	Наименование
2391031	50
2391032	110

## МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НПВХ



Артикул	Наименование
2391033	50
2391034	110

## ТРОЙНИК НПВХ



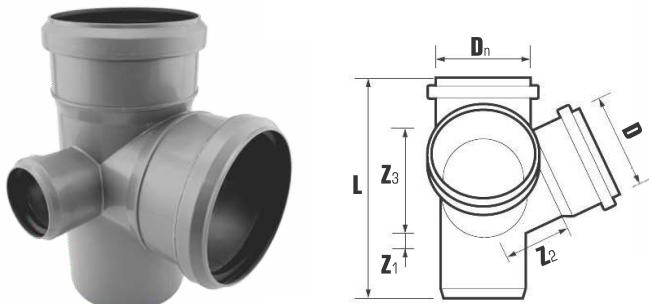
Артикул	Наименование
2391021	50x50x45
2391022	50x50x87
2391023	110x50x45
2391024	110x50x87
2391025	110x110x45
2391026	110x110x87

## КРЕСТОВИНА ОДНОПЛОСКОСТНАЯ



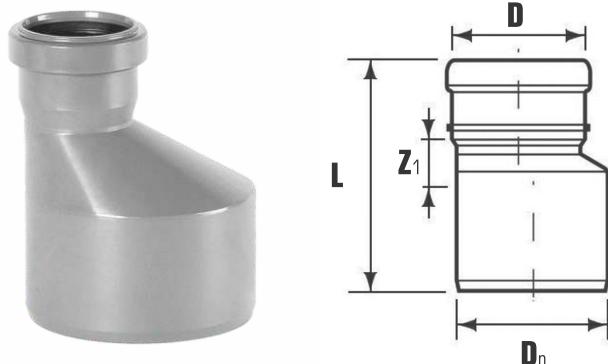
Артикул	Наименование
2381040	110x50x50x87
2381041	110x110x50x87
2381042	110x110x110x87

## КРЕСТОВИНА ДВУХПЛОСКОСТНАЯ



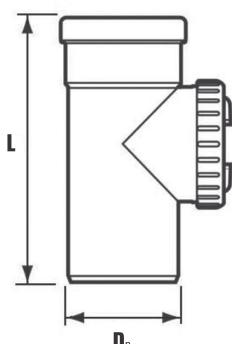
Артикул	Наименование
2381049	110x110x50x87 (левая)
2381050	110x110x50x87 (правая)

## РЕДУКТОР НПВХ



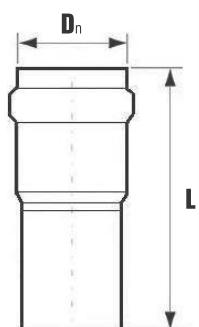
Артикул	Наименование
2391035	110x50

## РЕВИЗИЯ НПВХ



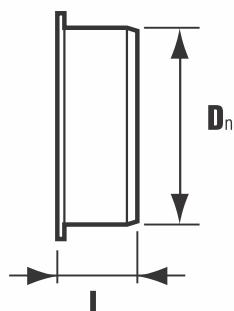
Артикул	Наименование
2381045	50
2381046	110

## ПАТРУБОК КОМПЕНСАЦИОННЫЙ



Артикул	Наименование
2381043	50
2381044	110

## ЗАГЛУШКА ДЛЯ РАСТРУБА НПВХ



Артикул	Наименование
2381047	50
2381048	110



## СИСТЕМА НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

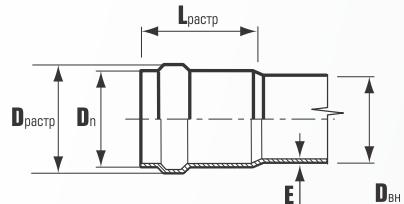
Трубы и фитинги предназначены для хозяйствственно-бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков, к которым материал трубопровода является химически стойким.

Трубы из НПВХ производятся по ГОСТ Р 54475-2011 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации» диаметром от 110 до 500 мм по самой современной технологии трехслойного литья со стенкой, имеющей внутренний вспененный слой.

Технология, применяемая при изготовлении многослойных труб, такова, что при сохранении всех необходимых прочностных и эксплуатационных характеристик, трубы необыкновенно легки и тем самым более удобны при монтаже.

## ТРУБА НПВХ для наружных систем канализации

**Класс жесткости: SN 2, SN 4, SN 8**  
**Технология трехслойного НПВХ со вспененным средним слоем.**  
**Раструбная с резиновым уплотнительным кольцом.**



Артикул	D <sub>n</sub> , мм	E, мм	Длина трубы, мм	Артикул	D <sub>n</sub> , мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	---------------------	-------	-----------------	---------	---------------------	-------	-----------------

### Класс жесткости SN 2

1491001	160	3,2	580
1491002	160	3,2	1000
1491003	160	3,2	2000
1491004	160	3,2	3000
1491005	160	3,2	4000
1491006	160	3,2	6080
1491007	200	3,9	1200
1491008	200	3,9	2000
1491009	200	3,9	3000
1491010	200	3,9	4000
1491011	200	3,9	6090
1491012	250	4,9	1200

1491013	250	4,9	2000
1491014	250	4,9	3000
1491015	250	4,9	4000
1491016	250	4,9	6130
1491017	315	6,2	1200
1491018	315	6,2	2000
1491019	315	6,2	3000
1491020	315	6,2	6140
1491021	400	7,9	1200
1491022	400	7,9	2000
1491023	400	7,9	3000
1491024	400	7,9	6150

Артикул	D <sub>n</sub> , мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	---------------------	-------	-----------------

### Класс жесткости SN 4

1491055	110	3,2	560
1491056	110	3,2	1000
1491057	110	3,2	1500
1491058	110	3,2	2000
1491059	110	3,2	3000
1491060	110	3,2	4000
1491061	110	3,2	6060
1491062	160	4,0	580
1491063	160	4,0	1000
1491064	160	4,0	2000
1491065	160	4,0	3000
1491066	160	4,0	4000
1491067	160	4,0	6080
1491068	200	4,9	1200
1491069	200	4,9	2000
1491070	200	4,9	3000
1491071	200	4,9	4000

Артикул	D <sub>n</sub> , мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	---------------------	-------	-----------------

1491072	200	4,9	6090
1491073	250	6,2	1200
1491074	250	6,2	2000
1491075	250	6,2	3000
1491076	250	6,2	4000
1491077	315	6,2	6130
1491078	315	7,7	1200
1491079	315	7,7	2000
1491080	315	7,7	3000
1491081	315	7,7	6140
1491082	400	9,8	1200
1491083	400	9,8	2000
1491084	400	9,8	3000
1491085	400	9,8	6150
1491086	500	13,3	3000
1491087	500	13,3	6160

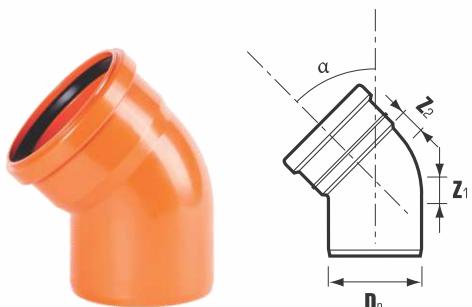
Артикул	Dn, мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	--------	-------	-----------------

**Класс жесткости SN 8**

1491025	110	3,2	560
1491026	110	3,2	1000
1491027	110	3,2	2000
1491028	110	3,2	3000
1491029	110	3,2	4000
1491030	110	3,2	6060
1491031	160	4,7	580
1491032	160	4,7	1000
1491033	160	4,7	2000
1491034	160	4,7	3000
1491035	160	4,7	4000
1491036	160	4,7	6080
1491037	200	5,9	1200
1491038	200	5,9	2000
1491039	200	5,9	3000

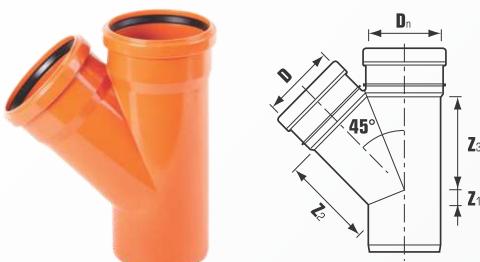
Артикул	Dn, мм	E, мм	Длина трубы, мм
---------	--------	-------	-----------------

1491040	200	5,9	4000
1491041	200	5,9	6090
1491042	250	7,3	1200
1491043	250	7,3	2000
1491044	250	7,3	3000
1491045	250	7,3	4000
1491046	250	7,3	6130
1491047	315	9,2	1200
1491048	315	9,2	2000
1491049	315	9,2	3000
1491050	315	9,2	6140
1491051	400	11,7	1200
1491052	400	11,7	2000
1491053	400	11,7	3000
1491054	400	11,7	6150

**ОТВОД НПВХ**

Артикул	Наименование
2491094	110x45
2491095	110x87
2491096	160x45
2491097	160x87
2481152	110x15
2481153	110x30
2481154	110x60
2481155	160x15
2481156	160x30
2481157	160x60
2481158	200x15
2481159	200x30
2481160	200x45
2481161	200x87

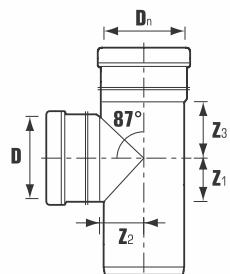
Артикул	Наименование
2481162	250x15
2481163	250x30
2481164	250x45
2481165	250x87
2481166	315x15
2481167	315x30
2481168	315x45
2481169	315x87
2481170	400x30
2481171	400x45
2481172	400x87
2481173	500x45
2481174	500x87

**ТРОЙНИК 45° НПВХ**

Артикул	Наименование
2491088	110x110
2491089	160x110
2491090	160x160
2481103	200x110
2481104	200x160
2481105	200x200
2481106	250x110
2481107	250x160
2481108	250x200
2481109	250x250
2481110	315x110
2481111	315x160
2481112	315x200
2481113	315x250

Артикул	Наименование
2481114	315x315
2481115	400x110
2481116	400x160
2481117	400x200
2481118	400x250
2481119	400x315
2481120	400x400
2481121	500x110
2481122	500x160
2481123	500x200
2481124	500x250
2481125	500x315
2481126	500x400
2481127	500x500

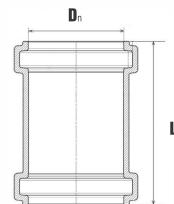
## ТРОЙНИК 87° НПВХ



Артикул	Наименование
2491091	110x110
2491092	160x110
2491093	160x160
2481128	200x110
2481129	200x160
2481130	200x200
2481131	250x110
2481132	250x160
2481133	250x200
2481134	250x250
2481135	315x110
2481136	315x160
2481137	315x200
2481138	315x250

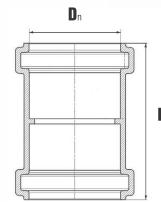
Артикул	Наименование
2481139	315x315
2481140	400x110
2481141	400x160
2481142	400x200
2481143	400x250
2481144	400x315
2481145	400x400
2481146	500x160
2481147	500x200
2481148	500x250
2481149	500x315
2481150	500x400
2481151	500x500

## МУФТА РЕМОНТНАЯ надвижная НПВХ



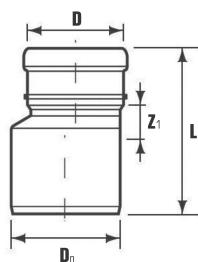
Артикул	Наименование
2491099	110
2491100	160
2481180	200
2481181	250
2481182	315
2481183	400
2481184	500

## МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НПВХ



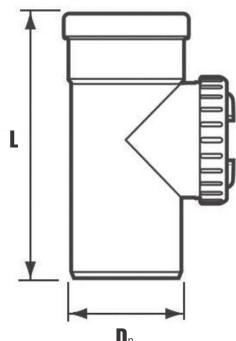
Артикул	Наименование
2491101	110
2491102	160

## ПЕРЕХОД РЕДУКЦИОННЫЙ эксцентрический НПВХ



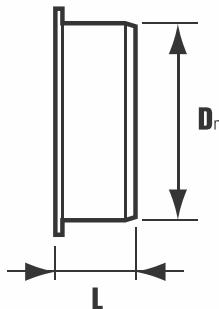
Артикул	Наименование
2491098	160x110
2481190	200x160
2481191	250x200
2481192	315x250
2481193	400x315
2481194	500x400

## РЕВИЗИЯ НПВХ



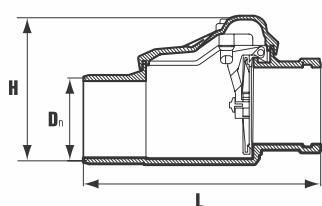
Артикул	Наименование
2481185	110
2481186	160
2481187	200
2481188	250
2481189	315

## ЗАГЛУШКА ДЛЯ РАСТРУБА НПВХ



Артикул	Наименование
2480195	110
2480196	160
2480197	200
2480198	250
2480199	315
2480200	400
2480201	500

## КЛАПАН ОБРАТНЫЙ НПВХ



Артикул	Наименование
2481175	110
2481176	160
2481177	200
2481178	250
2481179	315

## НАПОРНЫЕ ШЛАНГИ LayFlat

Плоский шланг LayFlat применяется в условиях промышленного выращивания сельскохозяйственных культур как магистраль для подачи воды и для формирования разводки дальнейшего подключения ленты или шлангов капельного полива.

Шланг LayFlat представляет собой бесшовный рукав, армированный синтетической нитью, производится по ТУ 2248-003-84300500-2017 «Шланги на основе пластифицированного поливинилхлорида, армированные синтетической нитью». Цвет шлангов серый (оттенки не регламентируются) с синей, зелёной или красной полосой в зависимости от рабочего давления (PN 4 или PN 6 соответственно).

## НАПОРНЫЙ ШЛАНГ LayFlat



Поставляется в бухтах.

Шланги LayFlat лёгкие и не подвержены скручиванию, устойчивы к механическим повреждениям и стиранию в процессе эксплуатации, допускается использование в широком диапазоне температур. Не портятся при передвижении техники по полям при отключенной подаче воды, нет необходимости убирать шланг при проведении полевых работ.

Артикул	Типоразмер, дюйм	Размеры, мм		Длина бухты, м
		Dn	E	

**PN 4** Рабочее давление МOP 0,4 МПа

3590001	3"	78	1,05	100
3590002	4"	104	1,20	100
3590003	6"	155	1,35	100

**PN 6** Рабочее давление МOP 0,6 МПа

3590004	3"	78	1,70	100
3590005	4"	104	2,30	100
3590006	6"	155	2,40	100

### Применение:

- подача и распределение воды для систем капельного полива;
- орошение полей большой площади;
- перекачивание воды из озер, прудов;
- внесение удобрений и химикатов в почву, прокачка технической воды.
- устойчивы к ультрафиолетовому излучению;
- не содержат в своем составе вредных для окружающей среды и растений примесей;
- устойчивы к органическим и неорганическим удобрениям и подкормкам.



## МОНТАЖ ТРУБ НПВХ

Работы по монтажу водопроводных, канализационных и технологических трубопроводов можно проводить не только при положительной, но и при отрицательной температуре. Практический опыт показывает, что работы с трубопроводными системами можно проводить при температуре до  $-30^{\circ}\text{C}$  при соблюдении осторожности и точности монтажа.

Трубы из НПВХ при строительстве наружных сетей водоснабжения и канализации прокладываются открытым способом в траншее или в насыпи.

Ширина траншеи по дну должна быть, как правило, не менее наружного диаметра трубы  $Dn+0,5\text{м}$ .

В траншее трубы укладываются в открытой выработке на ровное основание из естественного или насыпного песчаного грунта. Пространство над трубой и рядом с ней заполняется засыпкой.

Заложение откосов принимается в зависимости от грунта и способа его разработки.

В насыпи трубы из НПВХ укладываются непосредственно на поверхность земли или в очень неглубокой по сравнению с шириной выемке, и над трубой делается отсыпка.

## ОСОБЕННОСТИ УКЛАДКИ ТРУБ ИЗ НПВХ

Глубина укладки трубопроводов обосновывается прочностными расчетами и глубиной промерзания почвы.



Минимальная глубина заложения напорных труб должна быть не менее 1 м до верха трубы над поверхностью с интенсивным движением транспорта и 0,7 м в местах с незначительным движением транспорта.

Как правило, максимальная глубина заложения напорных труб из НПВХ составляет 8 м при транспортной нагрузке 60 т и до 6 м для канализационных труб кольцевой жесткости SN 4. Если условия укладки отличны, требуется проведение дополнительных прочностных расчетов.



Наименьшую глубину заложения от поверхности земли до верха канализационных труб допускается принимать на 0,3 м ниже глубины промерзания, но не менее 1 м.

**В сейсмических районах глубина заложения напорных труб из НПВХ должна быть не менее (до низа трубы):**  
— при сейсмичности 9 баллов – 1,75 м;  
— при сейсмичности 7–8 баллов – 1,5 м.

Эти глубины могут быть уменьшены на 20–25% в случае крупнообломочных, плотно слежавшихся гравелистых и крупнопесчаных грунтов мощностью 3 м и более. В скальных грунтах глубина заложения труб не нормирована.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Ввиду того, что на несущую способность трубы большое влияние оказывает способ опирания на основание, трубы из НПВХ, как и все трубы, как правило укладываются, на основание из естественного или насыпного песчаного или песчано-гравелистого грунта, поверхность которого на ширину не менее 0,6 Dn спрофилирована по форме трубы.

Остальная часть трубы засыпается грунтом с трамбованием на высоту не менее 15 см над верхом трубы. При дополнительной подсыпке под трубу слоя крупного песка, гравия или щебня толщиной 0,15–0,2 м этот способ также применяется в водоносных грунтах. В песчаных грунтах этой подсыпки не требуется.

## Необходимыми инструментами при монтаже труб из НПВХ являются:

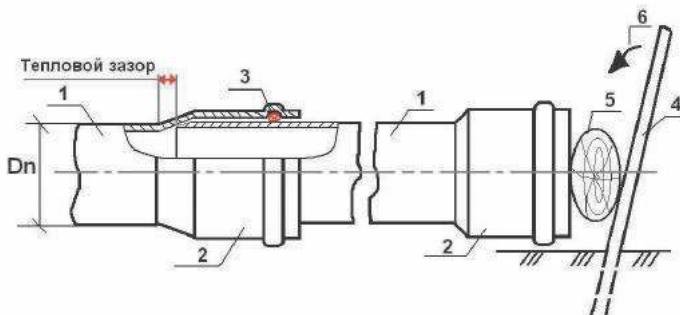
### маркер и рулетка:

намечают метку на гладком конце трубы для определения длины вдвигания в раструб другой трубы;

### вода, мыло и глицерин технический:

смазывают мыльным раствором гладкий конец одной трубы до метки и внутреннюю часть резинового кольца в раструбе другой трубы; рекомендуемые составы мыльного раствора при отрицательной температуре наружного воздуха на 1 литр: глицерин технический - 450 г, вода - 515 г, мыльный порошок (мыльная стружка) - 35 г;

### рычаг или приспособление для сборки труб с помощью рычага:



### Раструбное соединение с помощью рычага

(1 – НПВХ трубы; 2 – раструб; 3 – резиновое уплотнительное кольцо; 4 – рычаг; 5 – деревянная прокладка; 6 – направление усилия)

## ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ

**Напорные и безнапорные трубопроводы водоснабжения и канализации, согласно СП 40-102-2000, испытывают на прочность и герметичность гидравлическим или пневматическим способом дважды (предварительные и окончательные испытания).**

До проведения предварительного испытания производят засыпку трубопровода защитным слоем грунта, оставляя открытыми для осмотрастыковые соединения.

Предварительное испытание на прочность выполняется при испытательном (избыточном) гидравлическом давлении равном расчетному рабочему давлению, умноженному на коэффициент 1,5 для напорных трубопроводов и давлении 0,04 МПа для безнапорных трубопроводов. Трубопровод считается выдержавшим предварительное гидравлическое испытание, если под испытательным давлением не обнаружено разрывов труб, стыков и соединительных деталей, видимых утечек воды.

Допускается проводить предварительные испытания трубопроводов пневматическим способом. Испытательное давление сжатого воздуха, равное 0,05 МПа, поддерживается в трубопроводе в течение 15 минут. При этом выявляют неплотности по пузырям, образующимся в месте утечки воздуха через стыковые соединения, покрытые мыльной эмульсией.

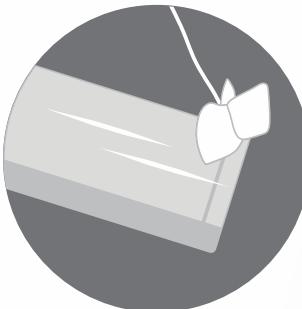
Окончательное испытание трубопроводов на герметичность выполняется после засыпки траншеи и завершения всех работ на данном участке трубопровода согласно СП 40-102-2000.

## ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ ПРИ СОЕДИНЕНИИ НПВХ ТРУБ

Для соединения необходимо:

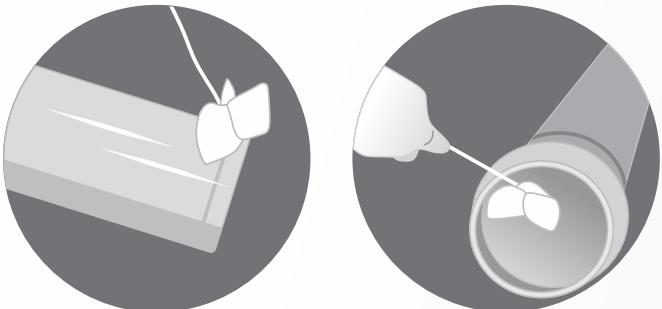
1

С помощью рулетки и маркера настри на гладкий конец монтажную метку (глубину вдвигания). Нанести смазку на гладкий конец трубы и внутреннюю поверхность растрuba.



2

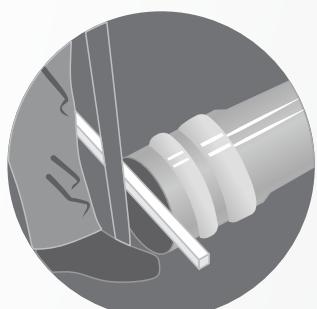
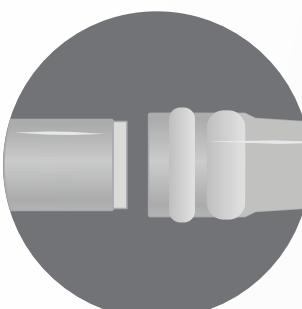
Установить соединяющиеся элементы. Вставить гладкий конец трубы в растрub и задвинуть до достижения монтажной метки. Расстояние от торца трубы до метки должно быть равно глубине растрuba минус 5–10 мм, в зависимости от диаметра трубы. Это необходимо для обеспечения теплового зазора. Для облегчения стыковки труб можно пользоваться ломом, ручными подъемными устройствами или специальным аппаратом стыковки. Для того чтобы не повредить трубу, необходимо использовать подкладку из деревянного бруска между концом трубы и рычагом.



Тепловой зазор служит для компенсации линейного удлинения трубы в трубопроводах при изменениях температуры окружающей среды (грунта) или транспортируемой жидкости.

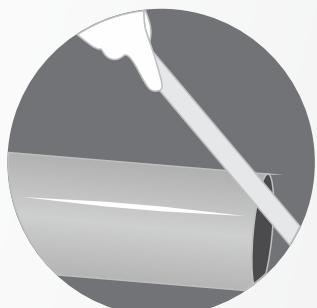
3

Произвести контроль положения уплотнительного кольца в раструбе с помощью металлического щупа.



## РЕЗКА ТРУБ

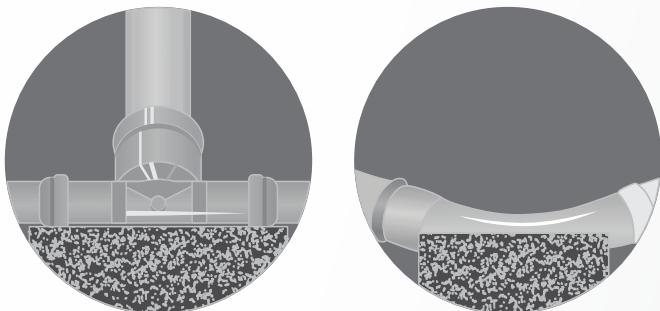
Гладкий конец труб снабжен заводской фаской для облегчения захода в растрub. Если требуется отрезки трубы нестандартной длины, то трубу можно укоротить мелкозубчатой пилой. Срез трубы обработать напильником для создания фаски.



## ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ ОТ РАЗГЕРМЕТИЗАЦИИ

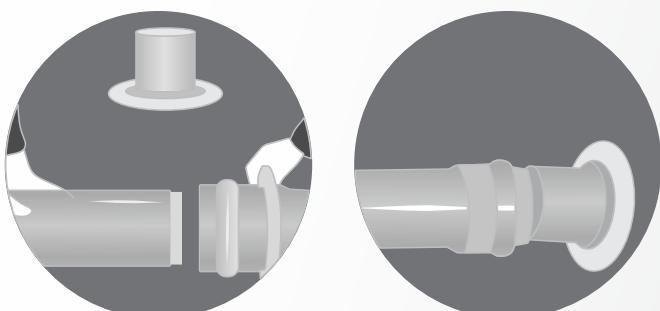
Водопроводные системы подвергаются сдвигающему напряжению в результате воздействия внутреннего давления воды, вследствие чего необходимым является усиление НПВХ трубопровода в местах соединений с отводами, тройниками, переходами и окончаниями трубопроводов (заглушками).

Распространенным способом усиления фасонных частей трубопроводов является их упор на опорные бетонные блоки, через прокладку из 2-х слоев рулона или толя.



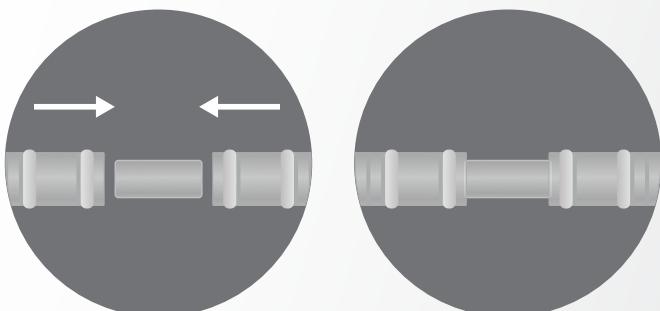
## СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ НПВХ С ДРУГИМИ СИСТЕМАМИ

Трубопроводные системы НПВХ легко интегрируются с сетями из других материалов (чугун, сталь, ПЭ, ПП, бетон и пр.). Компанией ХЕМКОР представлен широкий спектр специализированной переходной арматуры. По возникающим вопросам наши специалисты предложат необходимое техническое решение.



## РЕМОНТ ТРУБОПРОВОДОВ

Ремонт НПВХ трубопроводов осуществляется заменой поврежденного участка с использованием отрезка трубы и двух ремонтных муфт.



# для заметок

# ДЛЯ ЗАМЕТОК

## Основные термины и определения

<b>Dn (мм)</b>	номинальный наружный диаметр. Условное обозначение размера, соответствующее минимальному среднему наружному диаметру.
<b>Драстр (мм)</b>	номинальный наружный диаметр раstra. Условное обозначение размера, соответствующее минимальному среднему наружному диаметру раstra.
<b>E (мм)</b>	номинальная толщина стенки. Условное обозначение размера, соответствующее минимальной допустимой толщине стенки трубы.
<b>MOP (МПа)</b>	максимальное рабочее давление в трубопроводе. Давление воды в трубопроводе, допускаемое при постоянной эксплуатации.
<b>C</b>	коэффициент запаса прочности. Коэффициент, который выбирают при проектировании водопроводов. С= 2,0 для труб из НПВХ 125.
<b>SDR (Standard Dimensional Ratio)</b>	стандартное размерное отношение. Отношение номинального наружного диаметра трубы Dn к номинальной толщине стенки E.

## Основные документы, регламентирующие проектирование и монтаж трубопроводов сетей водоснабжения и канализации из труб НПВХ

- Свод правил СП 31.13330.2012.** «СНиП 2.04.02-84\*. Водоснабжение. Наружные сети и сооружения».
- Свод правил СП 30.13330.2012.** «СНиП 2.04.01-85\*. Внутренний водопровод и канализация зданий».
- Свод правил СП 73.13330.2012.** «СНиП 3.05.01-85. санитарно-технические системы зданий».
- Строительные нормы и правила СНиП 3.05.04-85\*.** «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации».
- Свод правил СП 32.13330.2012.** «СНиП 2.04.03-85. Канализация. Наружные сети и сооружения».
- Свод правил СП 45.13330.2012.** «СНиП 3.02.01-87. Земляные сооружения, основания и фундаменты».
- Свод правил по проектированию и строительству СП 40-102-2000.** «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов. Общие требования»
- Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР).** Сборник Е9 «Сооружение систем теплоснабжения, водоснабжения, газоснабжения и канализации». Выпуск 2 «Наружные сети и сооружения».
- «Проектирование, монтаж, эксплуатация систем канализации из пластмассовых труб для зданий и микрорайонов».** Добромыслов А.Я., Санкова Н.В. Справочные материалы. Москва 2004г.
- ВСН 20-95** «Ведомственные строительные нормы по проектированию и монтажу подземных сетей канализации и водопровода из поливинилхлоридных труб» М., 1996г.
- Пособие по приемке и вводу в эксплуатацию объектов инженерной инфраструктуры коммунального хозяйства в г.Москве.** ОАО ПКТИпромстрой, М., 2002г.
- Методические рекомендации** по проектированию и монтажу наружных водопроводных и напорных канализационных сетей из поливинилхлоридных раstrубных труб. АО «ХЕМКОР». 2018.

## АО «ХЕМКОР»

606000, Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул. 1 мая, д. 1  
Тел/факс: (495) 335-10-82  
<http://www.chemkor.ru>  
[info@chemkor.ru](mailto:info@chemkor.ru)

